

The original
mechanical splicing systems.



Пресса
среднего диапазона

TALURIT™

Прессы среднего диапазона

Наши прессы среднего диапазона состоят из 300, 600 и 1000Т моделей. Новая группа прессов, Модель 2S, всегда начинается с базовой модели. Клиент по желанию может установить дополнительные опции, например, специальные держатели матриц, увеличение мощности или дополнительная оснастка. Доступны и другие опции.

Тело прессы изготовлено из монолитной конструкции, что обеспечивает силу, долговечность и минимум обслуживания. Все прессы тщательно протестированы и поставляются с полным баком масла.

Машина оснащена двухуровневым гидравлическим насосом, управляемым электромагнитными клапанами. Процесс опрессовки очень прост, так как электрическая ножная педаль позволяет оператору использовать во время работы обе руки. В дополнение к обычной функции регулировки поршня, у ножной педали есть функция «фиксация положения», которая облегчает сборку каната и ускоряет настройку инструмента. Чтобы оптимизировать и обезопасить процесс работы, можно заранее установить максимальную нагрузку прессы с помощью устройства автоматического возврата поршня. Начальная позиция (открытие матриц) регулируется. Все эти свойства экономят время и избавляют оператора от лишних движений. Если машина долго не используется, энергосберегающая функция автоматического выключения отключит машину, для повторного запуска достаточно просто нажать электрическую педаль.



Стандартное оборудование

Мощное, эффективное и легкое в использовании! Простота - прежде всего. И главным образом, этому способствует педаль с «фиксацией положения». Во время опрессовки оператор может остановить закрывающиеся матрицы, установить соединенные канат и втулку, и затем возобновить работу.

Экономия времени – главная основа. Ограничитель хода уменьшает расстояние между матрицами и тем самым сокращает процесс. Даже функция «автоматического возврата поршня» экономит время и избавляет оператора от лишних движений. Вместе с функцией «автоматического отключения» эти свойства сберегают ресурсы/энергию. Мы всегда заботимся об окружающей среде, когда запускаем в производство новый продукт.

- **Режим ожидания - Педаль**

Активировав педалью функцию «фиксация положения», оператор может остановить пресс и установить канат.



- **Автоматическое отключение**

PLC Функция энергосбережения. Легкий запуск простым нажатием на педаль.



- **Ограничитель хода - Таймер**

Эффективность. Можно уменьшить расстояние между матрицами. Чем меньше время цикла раскрытия матриц, тем меньше между ними расстояние.



- **Автовозврат – электронный манометр**

Эффективная экономия времени! Если провести проверку каплей масла, определить правильное давление и настроить манометр, то процесс работы остановиться, как только втулка будет опрессована и поршень вернется автоматически. Оператор просто нажимает педаль!!

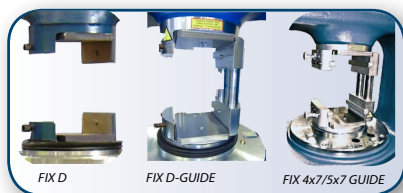


На ваш выбор

Мы хотим предложить нашему клиенту пресс, сделанный на заказ, который подойдет к индивидуальному виду производства. Поэтому мы разработали пресс с несколькими опциями.

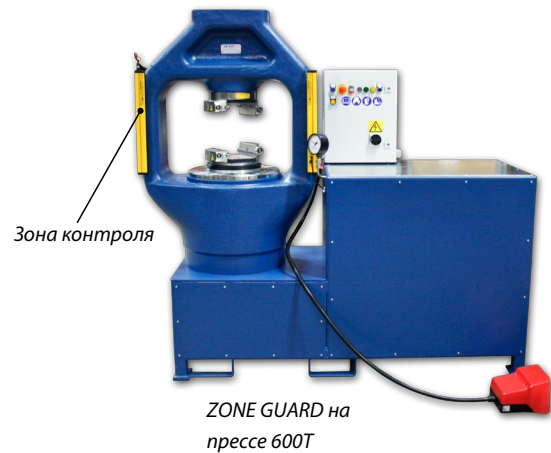
- **Держатели матриц**

Стандартные держатели для каждого пресса устанавливаются слегка под углом и матрицы закрепляются болтами. Если матрицы меняются часто, то в качестве опции для 600 тонного пресса можно установить быстрый фиксатор держателей. Последняя опция держателей оборудована направляющими для внеосевой нагрузки, например, Flemish eyes, наконечников и концевых заделок.



- **Переходные держатели матриц**

У каждого пресса есть стандартный набор матриц. С дополнительными держателями могут использоваться матрицы малого диапазона. Например, 1000 тонный пресс может использовать стандартные матрицы 300 тонного пресса с держателями.



- **Мощность**

Увеличьте мощность, чтобы уменьшить время опрессовки.

- **Масляная система охлаждения**

Если пресс работает непрерывно, особенно в теплом климате, то рекомендуется установить систему охлаждения.

- **Уровень шума**

Уровень шума можно существенно уменьшить с помощью шумоизоляции. Силовая установка полностью оббивается специальными уменьшающими шум пластинами.

- **Система контроля**

Личная безопасность важнее всего. Если руки оператора окажутся слишком близко к закрывающимся матрицам, то машина автоматически отключится. Диаметр каната заранее запрограммирован на панели оператора. Защитное устройство непрерывно измеряет диаметр. Если в зону контроля попадает объект больший по размерам, например, рука, то пресс останавливается. Примечание! Подходят только прямо установленные держатели матриц.

- **Регулируемая высота**

Стандартная высота может регулироваться с помощью специальных ножек.

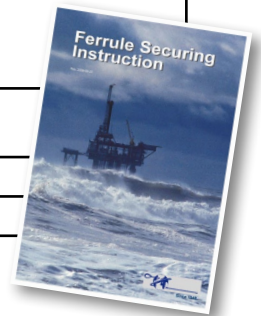
- **Загибающая, протягивающая установка**

Механический ассистент для изготовления концевых заделок огона. Сборка коуша производится легко и безопасно! Имеются загибающие и протягивающие элементы. Внимание! Подходят только прямо установленные держатели матриц.



Пресс	P 0300T 2S	P 0600T 2S	P 1000T 2S
Макс. сила опрессовки (кН)	3000	6000	10 000
Тип матрицы	C + C1 (B1 с переходными держателями)	D alt. 4"x7", 5"x7" (C, C1, 2"x3½", 2½"x5" с переходными держателями)	E + E1 (C, C1, D, 4"x7", 5"x7", 2"x3½", 2½"x5" с переходными держателями)
Прессовое усилие -одноступенчатое (Втулка T) - многоступенчатое (Втулка T)	24 30	34 40	44 66
STT Концевые заделки (углеродистая сталь) - Full shank -Progressive	5/8"	7/8" 1 1/4"	1" 1 1/2"
STC Flemish Eye (углеродистая сталь)	7/8"	1 1/2"	2 1/2"
Размеры Д*Ш*Д (мм)	1630x620x1575	1975x720x1865	2350x870x1960
Вес (кг)	1100	2100	4100

Выше указанные значения являются приблизительными



Всегда опрессовывайте согласно
Инструкции по эксплуатации
втулок!

Другие опции	Подъемная платформа	Полка для хранения матриц	Многозадачная машина FPM 50
Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации	Платформа для подъема матриц к прессу. Устанавливается и закрепляется на вилочном погрузчике или рокле.	Данная полка, разработана для подъемной платформы	Для предварительной опрессовки и маркировки втулок размером до 50. Для опрессовки втулок до 6 размера. Режет канаты диаметром до 50 мм
			
	Маркирующее устройство ММ 120	Talugrease и держатель	Цифровое устройство
	Для алюминия и меди, 1-2 сторонний, выштамповывает буквы, цифры и логотипы	Специальная смазка. Уменьшает давление и продлевает срок службы матриц.	Измеряет и сохраняет данные после опрессовки.
			

**Talurit AB**

Amalia Jönssons gata 29
421 31 Västra Frölunda
SWEDEN

Phone: +46 31 709 30 80
Service: +46 31 709 30 93
Fax: +46 31 47 10 71
E-mail: info@talurit.se
Website: www.talurit.com

**Talurit (UK) Ltd**

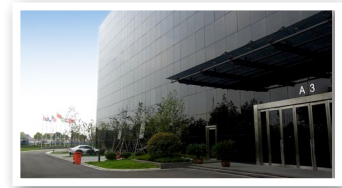
Unit 4 Shortwood Court
Shortwood Business Park
Hoyland Barnsley
South Yorkshire
ENGLAND S74 9LH

Phone: +44 1226 369960
Fax: +44 1226 361862
E-mail: sales@talurit.co.uk
Website: www.talurit.com

**Gerro GmbH**

Carl-Benz-Strasse 1
78244 Gottmadingen
GERMANY

Phone: +49 7731 97030
Fax: +49 7731 970317
E-mail: info@gerro.de
Website: www.gerro.com

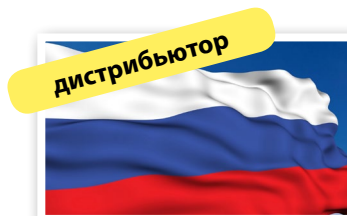
**Talurit Machinery (Ningbo) Co., Ltd**

No. 982 Mingzhou Road, Beilun
Ningbo 315800, Zhejiang
CHINA

Phone: +86 (574) 86308590
Fax: +86 (574) 86308591
E-mail: vanilla.chen@talurit.cn
Website: www.talurit.cn



Scan this QR Code with your smart device to visit our website.

**ООО "АРМАДА"
РОССИЯ**

тел: +7 (812) 3091146
моб: +7 (921) 3838684
факс: +7 (812) 9680175
e-mail: hoist@mail.ru
сайт: www.armadaspb.ru